

# 铣削电主轴技术要求

## 1、技术指标

主要技术指标：

- 1) 电机种类：异步电机 4 极
- 2) 电压要求：380V $\pm$ 10%，三相+接地
- 3) 主轴基本尺寸：外径  $\varnothing 180h6$  mm 长度 600mm
- 4) 最大功率：24kw
- 5) 最大扭矩：38Nm
- 6) 最大转速：20000rpm
- 7) 电主轴冷却要求：电机和前轴承为内部液冷（25%防锈液+75%蒸馏水）
- 8) 轴承种类：陶瓷球轴承
- 9) 润滑：轴承永久脂润滑免维护（油—气润滑可保障更长寿命）
- 10) 刀柄形式：双作用液压松拉刀 HSK A-63 DIN 69893
- 11) 气密封要求：气密封进口，压力 1-1.5Bar
- 12) 空气过滤精度：5  $\mu$ m
- 13) 重量：90kg
- 14) 最大电流：42A
- 15) 最大频率：667hz

## 2、配置要求

- 1) 自动换刀传感器
- 2) 前轴承温度传感器 PT100
- 3) 编码器 L+B GEL 2443 KN
- 4) 双作用液压松拉刀
- 5) 主轴前端气密封
- 6) 可调喷嘴实现刀具冷却
- 7) 陶瓷轴承

## 3、其他要求：

- 1) 检测报告：每根主轴附有正式铭牌及出厂检验报告。
- 2) 提供说明书及操作手册。
- 3) 质保期为收到电主轴后一年内，并提供保修期后的维修服务。

负责人签字： 陈莉  
2018 年 6 月 27 日

