

井下加热器技术要求

- 1.总长 7.5 米;
- 2.加热功率: 100KW;
- 3.工作温度: $>400^{\circ}\text{C}$;
- 4.耐温: 600°C ;
- 5.耐压: 15MPa;
- 6.加热器外径 $\Phi 180\text{mm}$;
- 7.加热寿命: 3000h;
- 8.注水通道 $\Phi 32\text{mm}$ 。



2019年10月29日